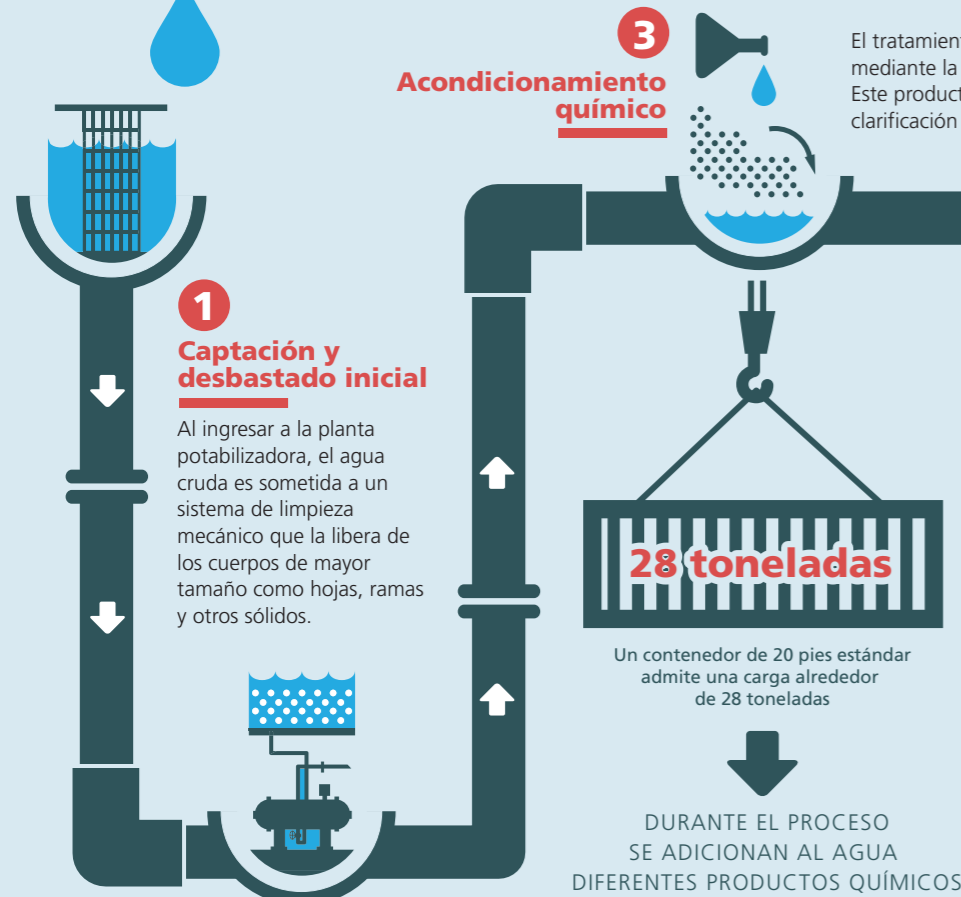
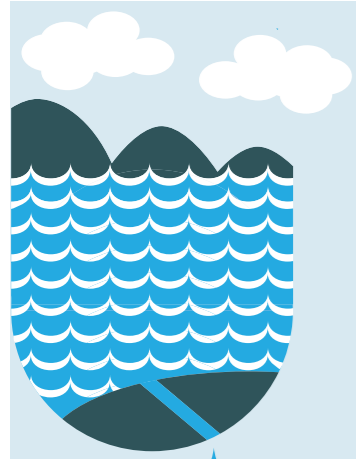


LA POTABILIZACIÓN

Así se denomina al proceso mediante el cual se transforma el agua cruda en agua apta para el consumo humano. Un circuito sin descanso que funciona las 24 horas, los 365 días del año y que arroja números inimaginables. Un repaso en detalle basándonos en los datos del 2013.



3 Acondicionamiento químico
El tratamiento de olores y sabores se realiza mediante la aplicación de carbón activado en polvo. Este producto es retenido luego en la etapa de clarificación (decantación y filtración).



Sulfato de aluminio líquido 10.000 Tn 358 containers	Cal hidratada 1.800 Tn 64 containers
Policloruro de Aluminio 660 Tn 24 containers	Cloro 500 Tn 18 containers
Oxígeno 420 Tn 15 containers	

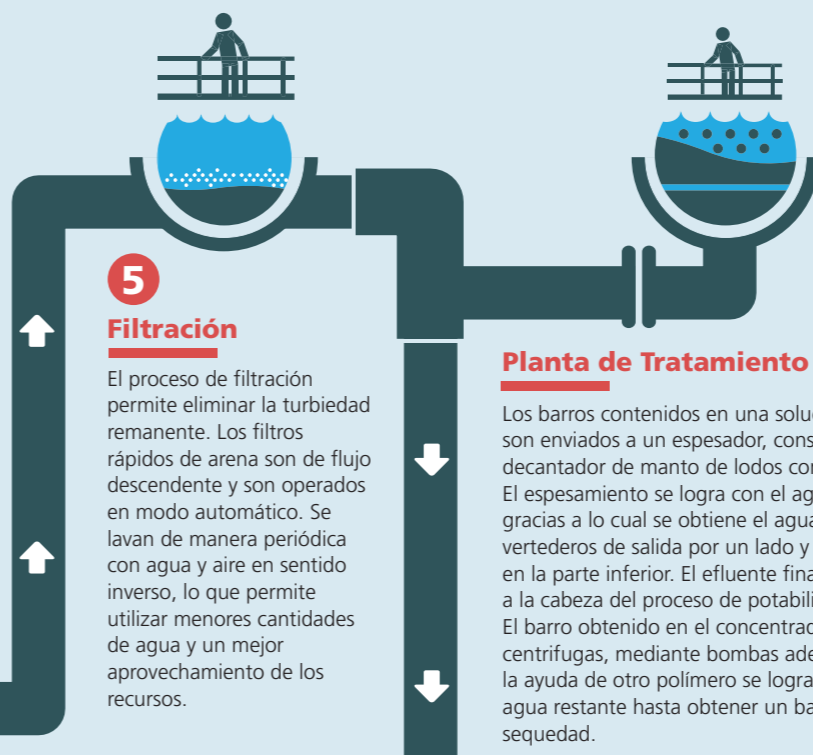
3.986 km de red de distribución

165.839.396 m³ de agua potable entregada a la red

720 determinaciones de laboratorio (de planta y calidad) se realizan a diario en ambas plantas

PRODUCIMOS

166.000 millones de litros de agua por año = **16.600.000 camiones** (10.000 l c/u) = **149.550 km** de camiones en fila con los cuales se podría rodear 3,7 veces la circunferencia terrestre



Planta de Tratamiento de Barros

Los barros contenidos en una solución acuosa diluida son enviados a un espesador, consistente en un decantador de manto de lodos con recirculación. El espesamiento se logra con el agregado de polímeros gracias a lo cual se obtiene el agua clara en los vertederos de salida por un lado y el barro concentrado en la parte inferior. El efluente final puede ser reenviado a la cabeza del proceso de potabilización o a drenaje. El barro obtenido en el concentrador, es enviado a dos centrifugas, mediante bombas adecuadas, donde con la ayuda de otro polímero se logra separar casi toda el agua restante hasta obtener un barro con un 20% de sequedad.

6 Desinfección final y nivelación de acidez (pH)

Después del filtrado se realiza la desinfección con cloro para asegurar que el agua sea microbiológicamente inocua. Por último, se corrige el grado de acidez de la misma mediante el agregado de agua de cal.

17.500 horas de producción al año en ambas plantas. Horas plantas trabajando 24 hs los 365 días.

